



## Инструкция по применению корончатых сверл (фрез) KORNOR

**Корончатые сверла HSS и TCT** применяются для сверления сквозных отверстий во всех видах стали, чугуна, нержавеющей стали, алюминия, меди, композитных материалах, с применением смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).

### Установка сверла:

1. Убедитесь для безопасности, что сверлильный станок находится в выключенном состоянии и двигатель с валом остановлены.
2. Для попадания в центр предполагаемого отверстия заготовки используйте центрирующий штифт (выталкивающий стержень). Установите его в центр отверстия до установки в патрон сверлильной машины. С помощью штифта вы определите центр отверстия, правильно подобранный по длине и толщине штифт откроет при сверлении доступ СОЖ (Смазочно-охлаждающая жидкость) в зону реза, а после просверливания легко удалит, вытолкнет внутренний «пяточок» заготовки.
3. В зависимости от типа хвостовика и типа сверлильной машины установите сверло в зажимной патрон.

**Корончатые сверла KORNOR** могут поставляться с несколькими видами хвостовиков.

### **ONE-TOUCH (универсальный, быстрозажимной) ХВОСТОВИК**

Подходит ко многим моделям сверлильных устройств с такими системами крепления как Weldon 19, Nitto, быстрозажимные. Сверло устанавливается до «щелчка», в случае с Weldon 19 с помощью 2-х зажимных винтов. (ОБЯЗАТЕЛЬНО прочтите инструкцию к сверлильной машине)

### **WELDON 19 хвостовик**

Такой стандартизированной системой крепления оборудованы большинство сверлильных машин. В такие машины подойдут сверла WELDON 19 и ONE-TOUCH. Сверло WELDON 19 подойдет только в машину с патроном под WELDON 19. На универсальных патронах устанавливается до щелчка, в иных случаях после попадания в пазы, закручиваются установочные винты. (ОБЯЗАТЕЛЬНО прочтите инструкцию к сверлильной машине)

## FEIN хвостовик

Сверла с таким хвостовиком подходят только к оборудованию FEIN. К сверлильным машинам с патронам FEIN подходят сверла Weldon 19 или ONE-TOUCH ТОЛЬКО с использованием переходника FEIN - Weldon19. (ОБЯЗАТЕЛЬНО прочтите инструкцию к сверлильной машине)

4. До начала сверления выберите и установите скорость на сверлильной машине, которая подходит для сверления данным диаметром в данном материале. Откройте кран подачи СОЖ. Включите станок и на стабильной скорости медленно начните подачу сверла, после глубины 1-2 мм, установите стабильное давление на ручку машины, но не прикладывайте чрезмерное усилие.

5. После просверливания, **ВЫКЛЮЧИТЕ** сверлильную машину и удалите внутренний остаток материала. (**ВНИМАНИЕ** сверло горячее!)

6. Проверьте визуально износ сверла и осмотрите на предмет возможных трещин и сколов. Если вы увидели трещину или скол на сверле, **ОБЯЗАТЕЛЬНО** остановите работу и замените сверло на новое.

**ВНИМАНИЕ:** на труднообрабатываемых материалах выделяется больше тепла, так что продукт должен быть достаточно охлажден, тем самым продлевая срок службы сверла.

Используйте специальный магнит для удаления металлической стружки.

## Скорость сверления ТСТ корончатые сверла (обороты в минуту, грт)

| Материал<br>Диаметр, мм | Углеродистая сталь | Легированная сталь | Нержавеющая сталь | Алюминий  | Чугун    | Медь    |
|-------------------------|--------------------|--------------------|-------------------|-----------|----------|---------|
| d16-20                  | 796-637            | 697-557            | 358-287           | 1592-1274 | 1194-955 | 756-605 |
| d21-30                  | 607-425            | 531-372            | 273-191           | 1213-849  | 910-637  | 576-403 |
| d31-40                  | 411-318            | 360-279            | 185-143           | 822-637   | 616-478  | 390-303 |
| d41-50                  | 311-255            | 272-223            | 140-115           | 621-510   | 466-382  | 295-242 |
| d51-60                  | 250-212            | 219-186            | 112-96            | 500-425   | 375-318  | 237-202 |
| d61-70                  | 209-182            | 183-159            | 94-82             | 418-364   | 313-273  | 198-173 |
| d71-80                  | 179-159            | 157-139            | 81-72             | 359-318   | 269-239  | 170-151 |
| d81-90                  | 157-142            | 138-124            | 71-64             | 315-283   | 236-212  | 149-134 |
| d91-100                 | 140-127            | 122-111            | 63-57             | 280-255   | 210-191  | 133-121 |



Центр поддержки покупателей  
**+7 (499) 350-71-25**  
kornor.ru

### Скорость сверления HSS корончатые сверла (оборотов в минуту, rpm)

| Материал<br>Диаметр, мм | Углеродистая<br>сталь | Легирован<br>ная сталь | Нержавеющая<br>сталь | Алюминий | Чугун   | Пластик |
|-------------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|----------|---------|---------|
| d16-20                  | 537-430               | 358-286                | 358-286              | 537-430  | 179-143 | 358-286 |
| d21-30                  | 409-286               | 273-191                | 273-191              | 409-286  | 136-96  | 273-191 |
| d31-40                  | 277-215               | 185-143                | 185-143              | 277-215  | 92-72   | 185-143 |
| d41-50                  | 210-172               | 140-115                | 140-115              | 210-172  | 70-57   | 140-115 |
| d51-60                  | 169-143               | 112-96                 | 112-96               | 169-143  | 56-47   | 112-96  |
| d61-70                  | 141-123               | 94-82                  | 94-82                | 141-123  | 47-41   | 94-82   |
| d71-80                  | 121-107               | 81-72                  | 81-72                | 121-107  | 40-36   | 81-72   |
| d81-90                  | 106-95                | 71-64                  | 71-64                | 106-95   | 36-32   | 71-64   |
| d91-100                 | 94-86                 | 63-57                  | 63-57                | 94-86    | 32-29   | 63-57   |

### Основные правила техники безопасности при работе с корончатыми сверлами

|   |   |
|---|---|
| 1 | Перед применением обязательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.             |
| 2 | При работе используйте спецодежду, защитные очки (шлем).                        |
| 3 | При работе на высоте пользуйтесь страховочной цепью для станка и для оператора. |
| 4 | Не работайте на открытой местности в дождливую погоду.                          |
| 5 | Не работайте во взрывоопасной среде.  |
| 6 | Не работайте на неисправной сверлильной машине или с неисправным магнитом.      |
| 7 | При заклинивании сверла, сразу отключите двигатель.                             |
| 8 | Не касайтесь сверла при вращающемся валу.                                       |